

### III OLIMPIADA FILOSÓFICA DE GALICIA

3 de marzo de 2016

#### RÚBRICAS DA DEFENSA DA DISERTACIÓN FILOSÓFICA

(MÁXIMO 2 PUNTOS)

**ANA BERMO: 1,25 PUNTOS.**

- Expón de xeito claro a tese defendida polo autor na disertación:	0,35
- Responde con coherencia e argumentos pertinentes as cuestións formuladas:	0,40
- Introduce nas respostas elementos novos non incluídos na disertación:	0,25
- É capaz de presentar as limitacións, insuficiencias e puntos débiles da proposta:	0,25
<b>TOTAL:</b>	<b>1,25</b>

**VICTORIA GUTIÉRREZ: 1,40 PUNTOS.**

- Expón de xeito claro a tese defendida polo autor na disertación:	0,30
- Responde con coherencia e argumentos pertinentes as cuestións formuladas:	0,35
- Introduce nas respostas elementos novos non incluídos na disertación:	0,40
- É capaz de presentar as limitacións, insuficiencias e puntos débiles da proposta:	0,35
<b>TOTAL:</b>	<b>1,40</b>

**BERTA EUGENIA: 1,10 PUNTOS.**

- Expón de xeito claro a tese defendida polo autor na disertación:	0,30
- Responde con coherencia e argumentos pertinentes as cuestións formuladas:	0,30
- Introduce nas respostas elementos novos non incluídos na disertación:	0,25
- É capaz de presentar as limitacións, insuficiencias e puntos débiles da proposta:	0,25

<b>TOTAL:</b>	<b>1,10</b>
---------------	-------------

**ANXO VARELA: 1,15 PUNTOS.**

- Expón de xeito claro a tese defendida polo autor na disertación:	0,30
- Responde con coherencia e argumentos pertinentes as cuestións formuladas:	0,25
- Introduce nas respostas elementos novos non incluídos na disertación:	0,35
- É capaz de presentar as limitacións, insuficiencias e puntos débiles da proposta:	0,25
<b>TOTAL:</b>	<b>1,15</b>